

# 高性能減水剤 増粘剤一液タイプ ADVA<sup>®</sup> CAST

JIS A 6204 高性能減水剤 I 種

## 特長

- ADVA<sup>®</sup> CAST は、JIS A 6204 「コンクリート用化学混和剤」に適合した、無塩化、無アルカリタイプの高性能減水剤です。
- ADVA CAST は、コンクリート製品用に開発された新しいタイプの高性能減水剤で、コンクリートに高い粘性を与えることなく、分離抵抗性に優れたコンクリートを製造することができます。
- ADVA CAST は、コンクリートに添加することで、流動性の高いスランプコンクリートから、高流動コンクリートまで、幅広い領域のコンクリートに、安定したフローを付与することができます。

### 主成分・物性

区分	高性能減水剤 I 種
主成分	ポリカルボン酸系化合物
外観	褐色液状
密度 (g/cm <sup>3</sup> )	1.020 - 1.060
全アルカリ量 (%) 0.2	0.2
塩化物イオン量 (%)	0.00

## 使用方法

- ADVA CAST の標準使用量は、結合材に対して 1.0% (質量) ですが、目標の流動性に依じて、0.5%~3.0% (質量) の範囲でご使用ください。これ以上の使用量の場合は、弊社にお問い合わせください。
- ADVA CAST の使用量は、使用材料、配(調)合、練混ぜ方法、温度などの諸条件により異なる場合がありますので、目標とするコンクリートが得られるように試し練りによって決定して下さい。

## 使用上の注意事項

- 雨水や異物が入らないように、また、凍結しないように保管してください。もし、凍結した場合には、徐々に温め、融解・攪拌後ご使用ください。
- 取扱いに際しては、ゴム手袋や保護メガネなどの保護具を着用してください。
- 皮膚に付いた場合には、速やかに上水道水で十分洗い流してください。眼に入った場合は、眼をこすらず直ぐに上水道水で十分洗眼した後、医師の診断を受けてください。
- 飲み込んだ場合は直ぐに吐かせ、多量の飲料水を飲ませた後、さらに吐かせ、医師の診断を受けてください。
- 廃棄する場合は、産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。
- 詳細な情報が必要な場合は、弊社の製品の安全データシートをご参照ください。

## JIS A 6204 による試験結果例

項目		JIS A 6204 規格値	ADVA CAST
フレッシュ コンクリート	減水率 (%)	12 以上	15
	凝結時間の差 (分)	始発	+90 以下
		終結	+90 以下
硬化 コンクリート	圧縮強度比 (%)	材齢 7日	115 以上
		材齢 28日	110 以上
	長さ変化比 (%)	110 以下	99

使用材料 セメント：

普通ポルトランドセメント 3 種等量、細骨材: 陸砂

粗骨材： 砕石 2005、ADVA CAST の使用量：セメント×1.0%

## 高流動コンクリートの試験例

### 【配合および試験結果】

W/C (%)	s/a (%)	単位量 (kg/m <sup>3</sup> )				ADVA CAST
		W	BB	S	G	
41.0	53.7	172	420	954	834	C×0.95%

W: 水道水, BB: 高炉セメント (密度 3.04 g/cm<sup>3</sup>) S: 砕砂 (密度 2.65 g/cm<sup>3</sup>) , G: 砕石 2005 (密度 2.69 g/cm<sup>3</sup>)

### 【蒸気養生条件】

前置き 20°C/0.5hr → 昇温 20°C/hr → 最高温度 65°C/5hr

目標フロー値： 600±50mm, 目標空気量： 2.0 ± 1.5%, 環境温度： 20°C

スラブフロー (mm)		空気量 (%)	圧縮強度 (N/mm <sup>2</sup> )				
			蒸気養生			標準養生	
直後	20 分後		5.5 時間	6.5 時間	7 日	7 日	28 日
600	590	2.4	11.4	18.6	54.7	56.2	55.5

注) 蒸気養生強度の時間は、昇温からの時間です。

[gcpat.jp](http://gcpat.jp) | 日本の顧客サービス：81 3 5226 0231

## GCPケミカルズ株式会社

東京事務所 〒102-0072 東京都千代田区飯田橋 1 丁目 8 番 10 号 クリエイトビル 6 階 Tel: 03 (5226) 0231 Fax: 03 (3239) 2251 技術部 〒243-0807 神奈川県厚木市金田 100 番地 Tel: 046 (225) 8877 Fax: 046 (221) 7214

弊社は、本情報がお役に立つことを願っております。本書に記載されている情報は正当および正確とみなされるデータおよび情報に基づいており、使用者の考察、調査、および検証に役立てていただくために提供するもので、弊社は結果が得られることを保証するものではありません。弊社が提供するすべての商品に適用される販売条件と合わせてすべての記載事項、推奨、または提案事項をよくお読みください。記載事項、推奨、または提案事項はいかなる特許、著作権、またはその他の第三者の権利を侵害するような使用を意図するものではありません。

ADVA は、米国および/またはその他の国で登録される GCP Applied Technologies, Inc. の商標です。この商標リストは、発表時点における公開情報を基に編集されており、最新の商標保有者または保有状況を正確に反映していない場合があります。

GCP Applied Technologies Inc., 米国 02140 マサチューセッツ州ケンブリッジ ホイットモア通り 62

© Copyright 2017 GCP Applied Technologies, Inc. All rights reserved. | Printed in Japan | 02/17 | 250-ADVA-12

この文書は、下記の最終更新日現在のものであり、日本でのみ有効です。使用時に最新の製品情報を提供するには、以下の URL で現在入手可能な情報を常に参照することが重要です。Contractor Manuals、Technical Bulletins、Detail Drawings、詳細勧告などの追加資料や関連資料は、[www.gcpat.jp](http://www.gcpat.jp) でも入手できます。他のウェブサイトにある情報は、最新のものではなく、あなたの所在地の条件に該当しない可能性があり、その内容に関する一切の責任を負いません。競合が発生した場合、または詳細情報が必要な場合は、GCP カスタマーサービスにお問い合わせください。

Last Updated: 2022-11-18

[gcpat.jp/solutions/products/adva-cast-high-range-admixtures/adva-cast](http://gcpat.jp/solutions/products/adva-cast-high-range-admixtures/adva-cast)