

高炉スラグ含有コンクリート製品用初期強度促進剤

Chryso[®]Daraset 830 EMx

JIS A 6204 硬化促進剤 I 種

はじめに

Chryso[®]Daraset 830 EMx は、高炉スラグセメントを使用した配合、高炉スラグ微粉末を含有した配合で、特にコンクリート二次製品製造時における蒸気養生時間の短縮、最高温度の低減、初期強度増進などを目的に開発された無塩化物タイプのコンクリート製品用硬化促進剤です。

Chryso[®]Daraset 830 EMx を使用することにより、高炉スラグを含有したコンクリートの水和反応を促進させ、初期強度向上に作用します。

Chryso[®]Daraset 830 EMx の特長

- 蒸気養生における初期強度発現性を向上します。
- 無塩化物タイプですので、鉄筋の腐食を促進しません。

主成分・物性				
主成分	外 観	密度 (g/cm ³ , 20℃)	全アルカリ量 (%)	塩化物イオン量 (%)
ロダン化合物	黄色液状	1.10 - 1.40	0.12	0.00

※ Chryso[®]Daraset 830 EMx を使用したコンクリート中の塩化物量は、ロダン化合物が含まれるため、測定が正確にできない可能性がありますので、ご注意下さい。

使用方法

- Chryso[®]Daraset 830 EMx の使用量の範囲は、結合材に対して 1.0～6.0%（標準 2.0%）です。これ以外の使用量の場合は、弊社までお問い合わせください。なお、使用量は、使用材料、配（調）合、練混ぜ方法、温度などの諸性状により異なる場合がありますので、ご使用に際しては、目標となるコンクリートが得られるように試験練りで確認してください。
- Chryso[®]Daraset 830 EMx は、単位水量の一部として練混ぜ水に混合してご使用ください。
- Chryso[®]Daraset 830 EMx は、弊社の高性能減水剤、高性能 AE 減水剤、AE 減水剤と併用することで、良好なワーカビリティと初期強度発現性に優れたコンクリートを製造することができます。

使用上の注意事項

- 本製品の性能は、使用材料や条件により変化する場合がありますので、事前に試験を行いご使用ください。
- 市販の硬化促進剤や酸性溶液との混合・併用を避けてください。また、市販のコンクリート用化学混和剤と本品との混合は避けてください。本品はロダン化合物を含有しているため、混合または併用により有毒ガスを発生する場合があります。
- 雨水や異物が入らないように、また、凍結しないように保管してください。
- 取扱いに際しては、ゴム手袋や保護メガネなどの保護具を着用してください。
- 皮膚に付いた場合には、速やかに上水道水で十分洗い流してください。眼に入った場合は、眼をこすらず直ぐに上水道水で十分洗眼した後、医師の診断を受けてください。
- 飲み込んだ場合は直ぐに吐かせ、多量の飲料水を飲ませた後、さらに吐かせ、医師の診断を受けてください。
- 廃棄する場合は、産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。
- 詳細な情報が必要な場合は、弊社の製品安全データシートをご参照ください。

コンクリート試験結果例

配合一例（普通セメント+高炉スラグ微粉末）

配合	W/C	s/a	スランブ	空気量	単体量 (kg/m³)			スーパー300M	Chryso®Daraset
	(%)	(%)	(cm)	(%)	W	B		使用量 (B×%)	830 EMx 使用量 (B×%)
						NPC	BFS		
高炉スラグ配合比率 0%	40	43	18.0 ± 2.5	1.5 ± 1.0	169	423	0	1.0	0
高炉スラグ配合比率 30%					167	292	125	0.9	0, 2.0
高炉スラグ配合比率 50%					166	207	207	0.9	0, 2.0
高炉スラグ配合比率 70%					165	124	288	0.9	0, 2.0

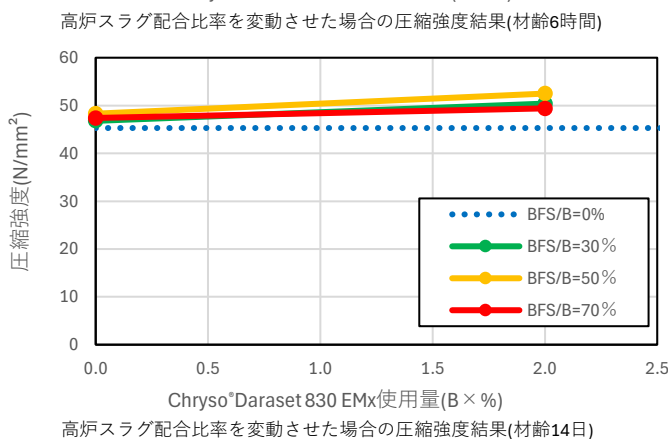
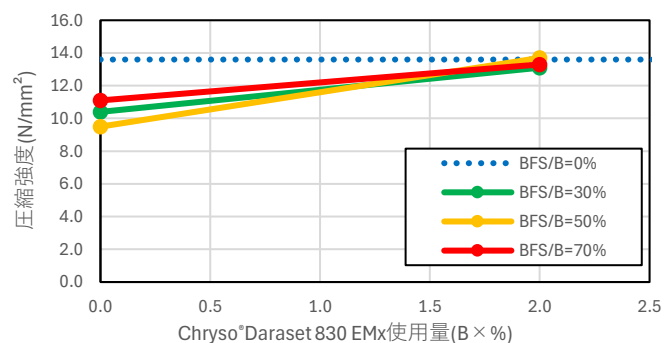
【使用材料】 NPC:普通ポルトランドセメント, BFS:高炉スラグ微粉末(#4000,石膏入り), S: 陸砂, G: 碎石 2005

【蒸気養生条件】 前置き (20℃,2hr) + 昇温 (40℃/3hr) + 最高温度保持 (60℃,1hr)

1. 試験結果 フレッシュ性状試験結果

配合	Chryso®Daraset 830 EMx 使用量 (B×%)	スランブ (cm)	空気量 (%)	C.T. (℃)	圧縮強度(N/mm ²)	
					材齢 6 時間	材齢 14 日
高炉スラグ配合比率 0%	0	20.0	1.4	20	13.6	45.3
高炉スラグ配合比率 30%	0	20.0	1.3	20	10.4	46.8
	2.0	18.0	1.3	20	13.1	50.4
高炉スラグ配合比率 50%	0	20.5	1.3	20	9.5	48.3
	2.0	17.5	1.7	20	13.7	52.5
高炉スラグ配合比率 70%	0	19.0	1.4	20	11.1	47.4
	2.0	18.0	2.3	20	13.3	49.4

2. 試験結果 圧縮強度結果 (BFS/B : 高炉スラグ置換率)



gcpat.com | 商品に関する問い合わせ: asia.enq@gcpat.com

GCP ケミカルズ株式会社

〒243-0807 神奈川県厚木市金田 100 番地

Tel: 046 (225) 8877 Fax: 046 (221) 7214

本書に記載されている情報は正当および正確とみなされるデータおよび情報に基づいており、ユーザの考察、調査、および検証に役立てていただくために提供するものです。弊社による使用環境の制御は不可能なため、弊社は使用効果を保証しないものとします。弊社の全製品を対象とした限定保証および賠償などの使用条件とともに、すべての記述、提言、または忠告事項をよく読んでください。

いかなる記述、提言、または注意事項も法廷義務または第三者のいかなる権利を故意に妨害または侵害する目的で使用することを禁じます。